СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ

регистрационный №РОСС RU.М704.04ЮАБ0

www.нсопб.рф, e-mail:nsopb@nsopb.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196 Н.00080** 034094

(номер сертификата соответствия) *(учетный номер бланка)*

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и местонахождение заявителя)

АО «Свердловский завод гипсовых изделий», 620050, г. Екатеринбург, ул. Маневровая, 47, тел. (343) 321-21-01
ИНН 6659004872 КПП 667801001

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и местонахождение организации, индивидуального предпринимателя)

АО «Свердловский завод гипсовых изделий», 620050, г. Екатеринбург, ул. Маневровая, 47, тел. (343) 321-21-01
ИНН 6659004872 КПП 667801001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области, 620905, г. Екатеринбург, ул. Евгения Савкова, д. 53, тел. (343) 389-09-42, факс (343) 389-09-40, ОГРН 1069672040866, Свидетельство № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196 выдан 16.08.2018 Ассоциацией «Национальный союз организаций в области обеспечения пожарной безопасности»

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Плиты гипсовые пазогребневые ПлГН1, ПлГН2
Серийный выпуск по ГОСТ 6428-2018

ОКПД2 23.62.10 ТН ВЭД 6809900000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

Относятся к группе негорючих материалов НГ по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть», метод I: отнесение строительных материалов к негорючим или горючим, тем самым выполняет требования федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протокол № 07-ПР от 01.03.2023 г., протокол № 08-ПР от 01.03.2023 г. Испытательной лаборатории ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области адрес: 620905, г. Екатеринбург, ул. Евгения Савкова, д. 53, свидетельство № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196 выдан 16.08.2018 Ассоциацией «Национальный союз организаций в области обеспечения пожарной безопасности».

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия работ, услуг)

Заявка на проведение сертификации продукции от 16.01.2023, ГОСТ 6428-2018

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 01.03.2023 по 28.02.2026

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя органа по сертификации) **Ю.А. Коковин**
(подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты) **Д.М. Габитов**
(подпись, инициалы, фамилия)

ЗАО «Опцион», Москва, 2015 г., «В». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 702. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

НСОПБ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ

регистрационный № РОСС RU.М704.04ЮАБ0

www.нсопб.рф, e-mail: nsopb@nsopb.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Федерального государственного бюджетного учреждения «Судебно-экспертное учреждение федеральной противопожарной службы «Испытательная пожарная лаборатория» по Свердловской области»

017259

Свидетельство о подтверждении компетентности
№ НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196
Дата регистрации – 16.08.2018 г. Срок действия – без ограничения срока действия.

ул. Евгения Савкова, 53, г. Екатеринбург, 620905
Тел. 8 (343) 389-09-40, 389-09-41, Факс: 8 (343) 389-09-40
ipl-sverd@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель ИЛ ЭО
ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области
_____ Д.Н. Еременко
«01» _____ 2023 г.

ПРОТОКОЛ № 08 ПР от «01» марта 2023 г.
испытаний по определению группы негорючих веществ и материалов

1. Наименование и адрес заказчика. Орган по сертификации продукции ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области. 620905, г. Екатеринбург, ул. Евгения Савкова, д. 53, тел/факс 8(343) 389-09-42, 389-09-44.
Основание для проведения работ – внутренний заказ-наряд для выполнения работ № 1-ПР от 26.01.2023.

2. Объект испытаний (исследований). Плиты гипсовые пазогребневые ПлГН2, изготавливаемые по ГОСТ 6428-2018.

3. Отбор и идентификация образцов. Образцы цилиндрической формы в количестве 5 шт., размерами: диаметр 45 мм., высота 50 мм., предоставлены заказчиком. Материал идентифицирован внешним осмотром.

4. Характеристика заказываемой услуги. Испытания проводились с целью определения показателей пожарной опасности представленного материала в соответствии с требованиями ст. 133, 134 «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» (ФЗ № 123-ФЗ от 22.07.2008), а именно: отнесение материалов к горючим или негорючим.

Для целей испытания использованы метод и процедура испытаний, описанные в Методе I ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть».

5. Исследовательское оборудование.

Наименование	Тип	Заводской №	Пределы измерения, класс точности	Дата очередной поверки
Установка для определения группы негорючих материалов	«Термостенд-СМН»	17	-	01.2024
Измеритель температуры	ТЕРМОДАТ	TD0CE 39394	0,25	03.2024
Термоэлектрические преобразователи	ТП-0198 ХА(К)	5375, 5376, 5377	(от -40 до +1300) ^{0}С	10.2023
Электронные весы	«Vibra»	78660004	специальный	08.2023
Секундомер	СОСпр-2Б-2-000	0299	(0-60) мин., ц. д. 0,1 с.	05.2023
Барометр-анероид	Бамм-1	1522	(80-106) кПа, ц.д. 0,1 кПа	10.2023
Термогигрометр	CENTER-310	070204870	((0-100) ± 2,5) %, ((-20+60) ±0,5) °С	09.2023
Штангенциркуль	ШЦ-1	031001220	(0-150 мм): ± 0,05 мм	03.2024

6. Условия в лаборатории при проведении испытаний.

Дата проведения испытания	Температура, ^{0}С	Атмосферное давление, кПа	Относительная влажность, %
20.02.2023	22,1	98,4	32,8

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.

ООО "НПО "НЕОПРИНТ", г. Всеволожск, 2022г., "В" Зак. №СП-46

7. Результаты испытаний.

Образец № 1				Образец № 2				Образец № 3				Образец № 4				Образец № 5			
t исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С
1	696	332	625	1	697	379	488	1	701	396	508	1	672	413	612	1	654	477	667
2	708	400	650	2	714	441	532	2	711	441	554	2	690	464	645	2	678	529	689
3	716	447	668	3	722	487	563	3	718	479	591	3	705	503	670	3	693	561	702
4	716	481	686	4	726	520	595	4	727	512	622	4	717	540	692	4	705	591	716
5	719	517	700	5	734	556	623	5	735	544	650	5	727	573	708	5	716	617	726
6	721	549	711	6	739	585	644	6	739	574	672	6	732	602	721	6	725	640	736
7	724	578	721	7	743	611	663	7	745	600	688	7	740	631	735	7	732	660	743
8	731	601	732	8	744	635	679	8	746	623	705	8	742	654	743	8	738	678	750
9	733	623	739	9	752	657	694	9	749	644	716	9	745	674	751	9	739	690	754
10	737	642	748	10	752	676	707	10	750	662	729	10	746	690	756	10	744	704	754
11	738	660	754	11	757	693	718	11	748	679	738	11	747	704	760	11	744	714	757
12	739	676	759	12	752	706	727	12	752	694	746	12	746	717	763	12	743	720	757
13	747	693	768	13	752	717	735	13	746	706	751	13	747	725	766	13	749	730	762
14	747	707	772	14	751	727	741	14	746	716	755	14	749	731	766	14	749	734	760
15	751	720	776	15	751	734	746	15	747	725	759	15	750	738	768	15	752	741	760
16	758	733	783	16	753	741	751	16	750	732	759	16	750	742	767	16	750	746	762
17	754	743	784	17	750	748	755	17	743	737	762	17	746	746	766	17	750	747	760
18	758	753	788	18	753	753	759	18	745	742	760	18	746	750	767	18	750	749	761
19	760	761	789	19	747	756	760	19	743	745	764	19	746	754	767	19	752	754	762
20	760	768	794	20	749	757	762	20	744	749	766	20	746	757	768	20	754	755	763
21	757	774	792	21	743	762	763	21	741	752	765	21	745	758	766	21	754	757	762
22	762	780	795	22	745	764	765	22	740	754	766	22	741	760	766	22	755	758	765
23	761	785	796	23	743	768	767	23	740	757	769	23	745	761	765	23	754	760	764
24	762	788	796	24	744	768	768	24	739	759	769	24	745	763	767	24	754	762	765
25	763	790	794	25	744	770	770	25	738	761	770	25	745	764	767	25	754	762	761
26	757	792	793	26	741	772	770	26	743	764	772	26	741	763	766	26	756	763	763
27	757	793	792	27	741	771	771	27	740	765	768	27	741	765	766	27	755	760	761
28	760	794	794	28	743	771	772	28	741	766	772	28	746	767	767	28	754	764	760
29	756	795	790	29	742	774	772	29	741	766	770	29	744	769	768	29	754	766	761
30	752	793	782	30	742	780	777	30	738	772	773	30	747	772	769	30	754	766	762
31	753	793	783	31	742	781	777	31	740	772	773	31	745	773	768	31	755	768	761
32	753	794	783	32	742	781	778	32	739	771	773	32	746	773	769	32	755	767	763
33	752	794	782	33	743	780	777	33	738	771	774	33	747	772	768	33	755	767	763
34	753	794	783	34	742	780	777	34	740	771	773	34	747	772	769	34	756	768	762
35	752	792	783	35	742	780	777	35	740	771	773	35	745	772	767	35	756	767	762
36	751	792	782	36	741	781	778	36	739	772	775	36	747	772	767	36	756	767	763
37	751	793	783	37	742	782	779	37	739	771	773	37	747	773	769	37	757	768	763
38	751	792	782	38	743	781	779	38	739	772	775	38	746	772	767	38	757	768	762
39	752	792	783	39	741	781	778	39	738	773	774	39	747	773	767	39	755	768	761
40	751	792	783	40	742	781	778	40	739	773	773	40	747	773	768	40	755	766	761
41	751	792	782	41	743	781	779	41	738	772	775	41	745	772	768	41	756	766	761
42	752	792	782	42	743	780	778	42	738	772	774	42	746	774	769	42	756	766	761
43	752	792	784	43	741	780	778	43	739	772	775	43	745	773	769	43	756	768	763
44	751	792	784	44	743	782	778	44	740	772	774	44	745	774	769	44	756	767	763
45	751	793	782	45	741	780	778	45	740	772	775	45	747	773	768	45	756	767	762

№ п/п	*T* в печи, °С			$T_{н.в.}$, °С	*T* центр образца, °С		$T_{ц.о.}$, °С	*T* поверх. образца, °С		$T_{п.о.}$, °С	Масса образца, г		Потеря массы, %	время устойчивого пламенного горения ($t_г$), с
	начал.	макс.	конеч.		макс.	конеч.		макс.	конеч.		до	после		
1	696	763	751	12	795	793	2	796	782	14	95	76	20	0
2	697	757	741	16	782	780	2	779	778	1	93	75	20	0
3	701	752	740	12	773	772	1	775	775	0	84	66	22	0
4	672	750	747	3	774	773	1	769	768	1	96	77	20	0
5	654	757	756	1	768	767	1	765	762	3	92	74	20	0
среднее значение				**8,8**			**1,4**			**3,8**			**20,4**	**0**

Испытатель С.Ю. Степуренко

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.

ИЛ ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области
протокол № 08 ПР от 01.03.2023 г. страница 2 из 3
подпись

017259

8. Фототаблица.

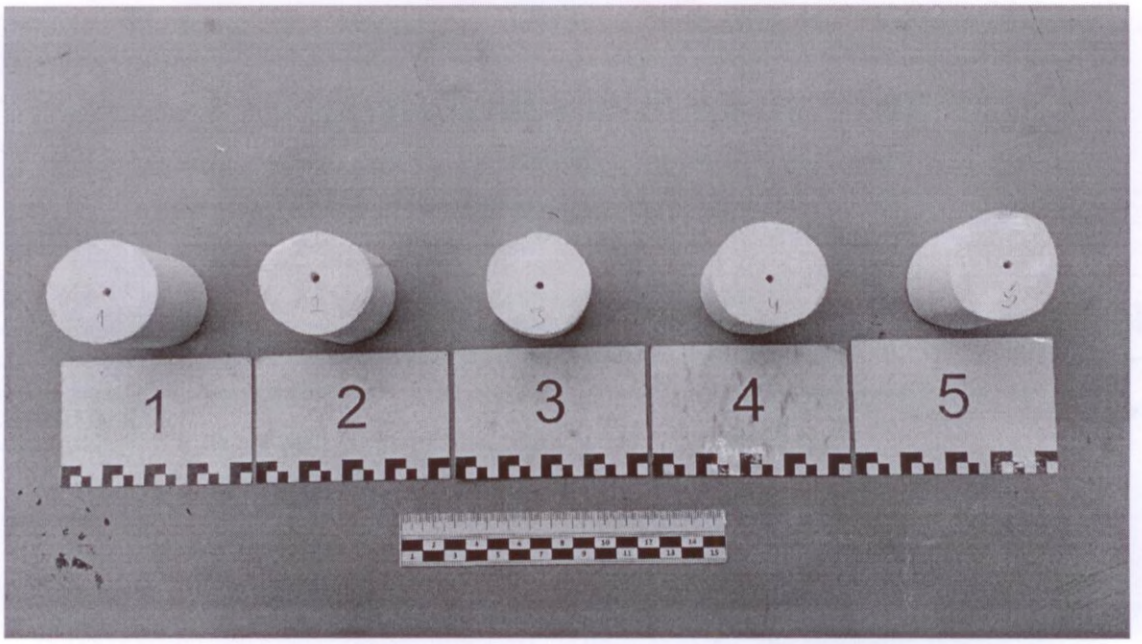

Фото № 1. Образцы до испытаний (файл IMG_131020.jpeg).

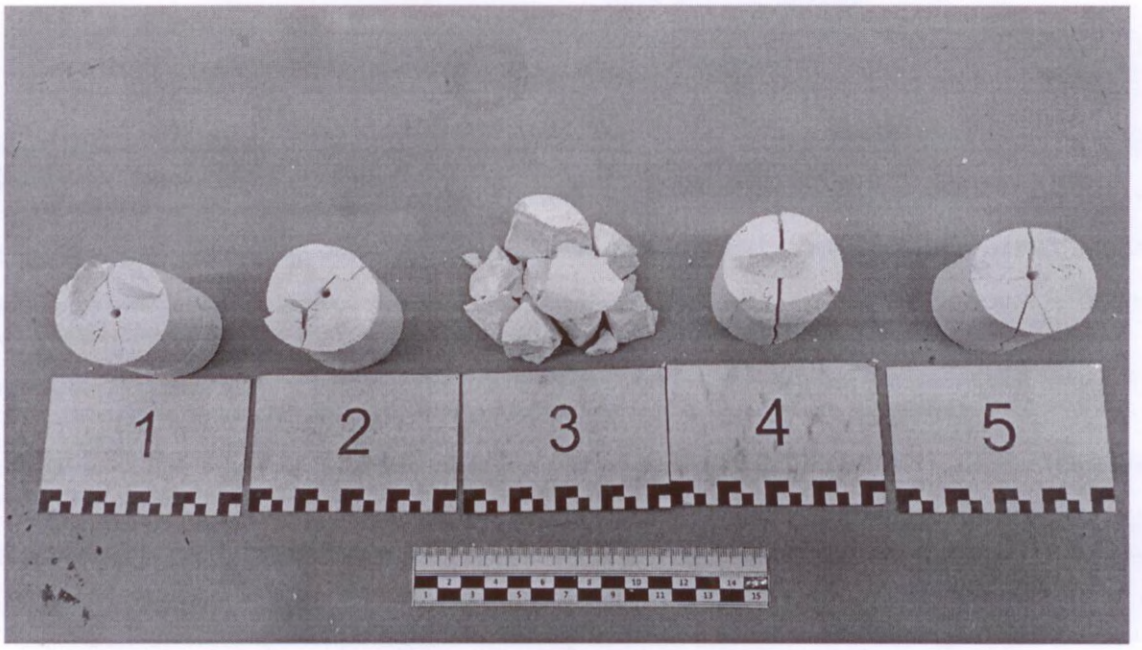

Фото № 2. Образцы после испытаний (файл IMG_131021.jpeg).

Фототаблицу составил инженер сектора ИИР С.Ю. Степуренко

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
регистрационный № РОСС RU.М704.04ЮАБ0
www.нсопб.рф, e-mail: nsopb@nsopb.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ 017258
Федерального государственного бюджетного учреждения «Судебно-экспертное учреждение федеральной противопожарной службы «Испытательная пожарная лаборатория» по Свердловской области»

Свидетельство о подтверждении компетентности
№ НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196
Дата регистрации – 16.08.2018 г. Срок действия – без ограничения срока действия.

ул. Евгения Савкова, 53, г. Екатеринбург, 620905
Тел. 8 (343) 389-09-40, 389-09-41, Факс: 8 (343) 389-09-40
ipl-sverd@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель ИЛ ЭО
ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области
_____ Д.Н. Еременко
«02» _____ 2023 г.

ПРОТОКОЛ № 07 ПР от «01» марта 2023 г.
испытаний по определению группы негорючих веществ и материалов

1. Наименование и адрес заказчика. Орган по сертификации продукции ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области. 620905, г. Екатеринбург, ул. Евгения Савкова, д. 53, тел/факс 8(343) 389-09-42, 389-09-44.
Основание для проведения работ – внутренний заказ-наряд для выполнения работ № 1-ПР от 26.01.2023.

2. Объект испытаний (исследований). Плиты гипсовые пазогребневые ПлГН1, изготавливаемые по ГОСТ 6428-2018.

3. Отбор и идентификация образцов. Образцы цилиндрической формы в количестве 5 шт., размерами: диаметр 45 мм., высота 50 мм., предоставлены заказчиком. Материал идентифицирован внешним осмотром.

4. Характеристика заказываемой услуги. Испытания проводились с целью определения показателей пожарной опасности представленного материала в соответствии с требованиями ст. 133, 134 «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» (ФЗ № 123-ФЗ от 22.07.2008), а именно: отнесение материалов к горючим или негорючим.

Для целей испытания использованы метод и процедура испытаний, описанные в Методе I ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть».

5. Исследовательское оборудование.

Наименование	Тип	Заводской №	Пределы измерения, класс точности	Дата очередной поверки
Установка для определения группы негорючих материалов	«Термостенд-СМН»	17	-	01.2024
Измеритель температуры	ТЕРМОДАТ	TD0CE 39394	0,25	03.2024
Термоэлектрические преобразователи	ТП-0198 ХА(К)	5375, 5376, 5377	(от -40 до +1300) ^{0}C	10.2023
Электронные весы	«Vibra»	78660004	специальный	08.2023
Секундомер	СОСпр-2Б-2-000	0299	(0-60) мин., ц. д. 0,1 с.	05.2023
Барометр-анероид	Бамм-1	1522	(80-106) кПа, ц.д. 0,1 кПа	10.2023
Термогигрометр	CENTER-310	070204870	((0-100) ± 2,5) %, ((-20+60) ±0,5) °C	09.2023
Штангенциркуль	ШЦ-1	031001220	(0-150 мм): ± 0,05 мм	03.2024

6. Условия в лаборатории при проведении испытаний.

Дата проведения испытания	Температура, °C	Атмосферное давление, кПа	Относительная влажность, %
20.02.2023	22,1	98,4	32,8

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.

ООО "НПО "НЕОПРИНТ", г. Всеволожск, 2022г., "Б" Зак. №СП-46.

7. Результаты испытаний.

Образец № 1				Образец № 2				Образец № 3				Образец № 4				Образец № 5			
t исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С
1	669	401	658	1	620	297	605	1	644	378	502	1	663	401	599	1	652	469	665
2	690	511	684	2	698	310	622	2	708	441	551	2	678	456	637	2	675	518	678
3	700	545	703	3	717	326	633	3	725	473	589	3	700	512	685	3	698	559	694
4	709	575	718	4	723	365	644	4	733	510	627	4	711	542	678	4	701	592	705
5	717	600	730	5	747	664	647	5	747	534	652	5	725	568	699	5	712	613	712
6	724	625	740	6	750	744	658	6	750	576	678	6	732	589	715	6	725	638	729
7	727	650	744	7	756	755	667	7	755	598	689	7	741	623	724	7	731	664	744
8	733	670	750	8	758	759	678	8	758	620	705	8	749	651	745	8	736	675	751
9	736	687	752	9	761	765	684	9	762	635	717	9	746	678	750	9	740	691	759
10	740	699	756	10	765	798	692	10	765	660	729	10	746	690	756	10	743	706	758
11	742	711	760	11	760	777	697	11	748	679	738	11	747	704	760	11	749	719	757
12	743	722	761	12	761	779	702	12	752	694	744	12	746	717	763	12	749	725	758
13	744	732	762	13	762	778	707	13	746	706	759	13	747	725	766	13	749	731	760
14	741	739	762	14	760	776	712	14	746	716	755	14	749	732	765	14	780	734	763
15	744	743	762	15	763	777	716	15	747	725	759	15	750	735	769	15	752	741	761
16	743	747	762	16	757	776	719	16	750	732	760	16	750	742	768	16	750	745	762
17	743	752	761	17	760	773	722	17	743	737	761	17	748	746	766	17	750	747	761
18	744	755	761	18	760	776	725	18	745	742	760	18	748	751	767	18	750	749	760
19	742	756	759	19	762	771	728	19	743	745	764	19	746	754	767	19	752	755	761
20	747	758	759	20	759	773	727	20	744	749	766	20	746	757	768	20	754	756	763
21	745	761	761	21	762	768	727	21	741	752	765	21	745	758	766	21	754	757	762
22	746	760	759	22	760	765	732	22	740	755	766	22	741	760	767	22	755	758	764
23	748	761	761	23	759	769	734	23	740	757	769	23	745	761	765	23	754	760	765
24	746	764	758	24	760	770	738	24	739	759	769	24	745	763	767	24	754	762	766
25	746	766	761	25	758	769	737	25	738	762	770	25	746	764	767	25	754	761	761
26	748	764	760	26	760	768	739	26	737	764	771	26	742	762	766	26	757	763	762
27	747	766	760	27	763	768	740	27	735	765	770	27	741	766	768	27	755	760	760
28	747	765	761	28	757	772	741	28	736	766	772	28	746	767	769	28	753	764	760
29	749	765	760	29	760	768	742	29	736	768	770	29	744	770	768	29	754	765	759
30	747	768	759	30	761	768	746	30	738	770	774	30	747	771	769	30	755	768	763
31	748	767	758	31	762	767	756	31	739	772	774	31	746	772	770	31	755	768	763
32	749	767	760	32	761	769	757	32	739	770	775	32	746	772	770	32	755	769	764
33	748	769	760	33	760	769	758	33	738	772	776	33	747	771	768	33	756	770	764
34	749	767	759	34	762	768	758	34	739	772	775	34	748	771	770	34	757	770	765
35	747	768	759	35	761	768	756	35	739	770	774	35	748	771	768	35	757	769	765
36	749	769	759	36	760	767	757	36	739	772	775	36	747	770	769	36	755	769	764
37	749	768	760	37	760	767	757	37	739	771	776	37	747	770	769	37	757	768	763
38	748	769	759	38	761	769	757	38	739	771	776	38	748	772	768	38	756	768	765
39	749	767	759	39	762	769	758	39	737	772	774	39	746	772	768	39	756	768	765
40	748	768	758	40	762	769	758	40	737	772	776	40	747	772	769	40	755	769	764
41	749	769	760	41	760	768	756	41	738	771	775	41	748	771	769	41	755	770	764
42	749	768	758	42	760	768	756	42	738	771	774	42	746	772	770	42	757	769	765
43	749	769	760	43	761	768	758	43	738	772	776	43	748	772	770	43	756	768	764
44	747	768	758	44	762	767	758	44	739	771	776	44	748	771	770	44	757	769	763
45	748	767	759	45	762	768	757	45	739	772	776	45	748	771	769	45	757	769	764

№ п/п	*T* в печи, °С			$T_{н.в.}$, °С	*T* центр образца, °С		$T_{к.в.}$, °С	*T* поверх. образца, °С		$T_{н.в.}$, °С	Масса образца, г		Потеря массы, %	время устойчивого пламенного горения ($t_г$), с
	начал.	макс.	конеч.		макс.	конеч.		макс.	конеч.		до	после		
1	669	749	748	1	769	767	2	762	759	3	106	85	20	0
2	620	765	762	3	798	768	30	758	757	1	107	86	19	0
3	644	765	739	26	772	772	0	776	776	0	107	86	20	0
4	663	750	748	2	772	771	1	770	769	1	105	84	20	0
5	652	780	757	23	770	769	1	766	764	2	97	77	21	0
среднее значение				**11,0**			**6,8**			**1,4**			**20,0**	**0**

Испытатель С.Ю. Степуренко

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.

8. Фототаблица.

Фото № 1. Образцы до испытаний (файл IMG_131018.jpeg).

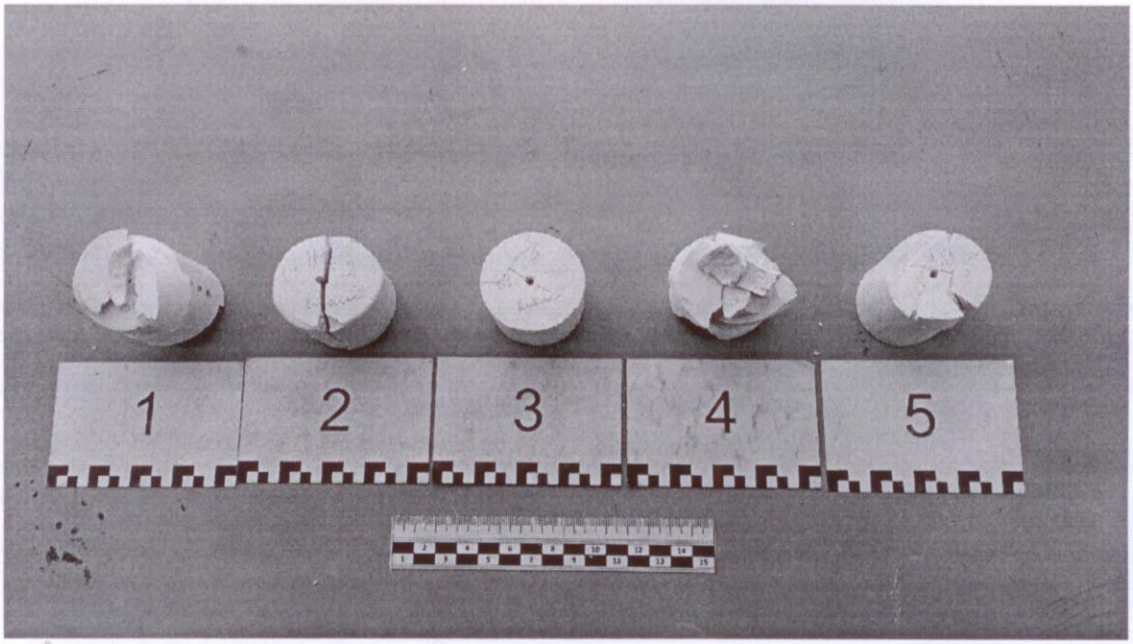

Фото № 2. Образцы после испытаний (файл IMG_131019.jpeg).

Фототаблицу составил инженер сектора ИИР С.Ю. Степуренко

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.